



K2 CombiCutter

Modeller 1600 og 1200

tkS

AGRI

www.tks-as.no

Rundballekutter og utføringsmaskin
Markedets mest komplette program

- *Stasjonær*
- *Gulvvogn*
- *Opphengt i skinne*
- *Magasin*



tkS

K2 CombiCutter
1600

K2 CombiCutter



Arbeidsbesparende, velprøvd og solid konstruksjon

K2 CombiCutter kan brukes til å kutte/rive all slags fôr, som rundballer, silohiv, snittet og blandet fôr. Den takler de fleste typer fôr, fra vått til tørt, fra langt til kort materiale. Maskinen leverer en jevn og fin utmating, takket være den unike knivtrommelen med 62 doble kniver og automatikken med trykkregulering.

K2 CombiCutter er svært godt egnet som manuell utføringsmaskin der en ønsker stor kapasitet på utføringa. Den kan utstyres med golvvogn eller henges opp i skinne for å kjøre på forbrettet. Både takdrift og hjulgang har frekvensstyring for myk start/stop. En kan velge om en vil ha dører eller faste sider på maskinen. Dette bestemmes av hvordan en har tenkt at maskinen skal fylles.

- K2 CombiCutter i skinnebane som fører ut streng fra sideutmater.
- Effektiv utføring av rundballer og silofôr.
- Kan kobles sammen med magasin ved behov for økt kapasitet.

K2 CombiCutter

Se fordelene

- Knivfeste uten bruk av skruer
- 62 doble kniver
- 7,5 kw kuttemotor på trommel
- Sentralsmøring
- Kraftige medbringere på bottenbeltet
- Faste sider eller dører etter behov.
- Trinnløs justering av hastighet på bunnbeltet
- Motstandsføler styrer mating mot trommelen
- Kan leveres med styretablå for fjernbetjening
- Kan leveres stasjonær, med gulvvogn eller opphengt i skinne
- Solide lager og drift
- K2 1600 takler godt rundballer fra nye presser med bredt kammer(inv. bredde 135cm)
- Servicevennlig maskin

Enkel betjening

Driftsikkerhet og fleksibilitet er høyt prioritert i styringen. Hastigheten på bunnbeltet kan justeres trinnløst fra styreskap eller tablå.

Det gjør at maskinen alltid arbeider optimalt i forhold til behov og konsistens på grovfôret.

En motstandsføler måler hvor stor kraft som brukes, overskrides dette stopper maskinen kort, for deretter å mate videre.

K2 CombiCutter 1600 og 1200

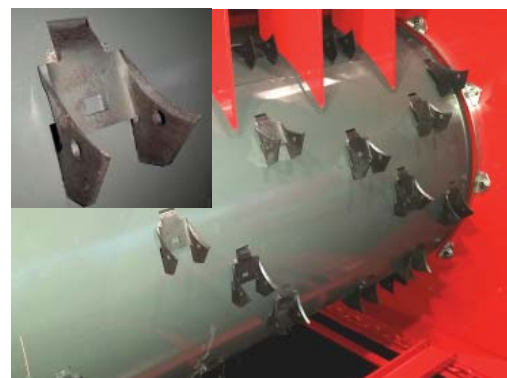
Maskinen kan nå leveres i to forskjellige bredder: 1600mm som før og 1200mm for de som trenger en smalere maskin. Alt er likt bortsett fra bredden.

Innvendig mål på K2 1600 er 135cm og K2 1200 er 96cm.

K2 1200 tar stort sett alle typer fôr bortsett fra hele rundballer. Den kan leveres stasjonær eller opphengt i skinne og kan utstyres med sideutmater.

1600 modellen 2,8m³ og 3,6m³

1200 modellen 2,5m³



K2 CombiCutter

- Sparer tid
- Øker kapasiteten
- Forenkler hverdagen



Magasin

Magasinet øker lagringskapasiteten og kan leveres i 3m + 3 og 1m skjøteseksjoner.

Magasinet kan fylles med rundballer, silohiv eller løsfôr fra blander. K2 CombiCutter etterfylles fra magasinet etter behov. Et magasin kan brukes både sammen med stasjonære og skinnegående maskin.

1. Stasjonær maskin påmontert magasin kan mate direkte ned på fôrbrettet eller levere til andre fôrsystemer som band i taket, APF eller utføringsmaskin. Automatikken etterfyller K2 CombiCutter fra magasinet etter behov. K2 CombiCutter montert sammen med magasinet på denne måten kan fjernstartes fra det andre fôrsystemet.

2. K2 CombiCutter opphengt i skinne kan hente fôr fra et stasjonært magasin. Magasinet kan da bare fylles med rundballer. En kjører maskinen langs skinnen, dokker inntil reservoaret og henter en ny ball ved behov. Både K2 CombiCutter og magasinet betjenes manuelt.

Gulvvogn

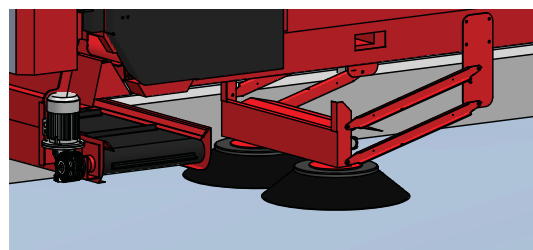
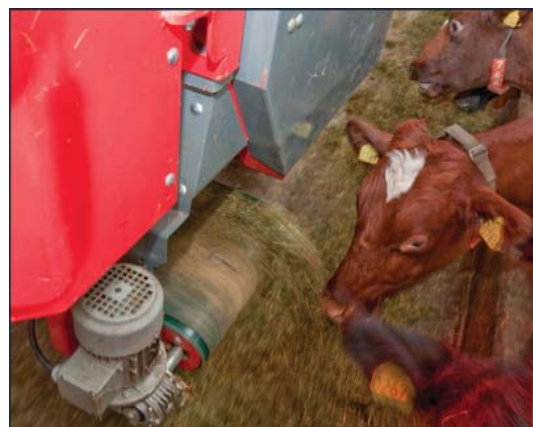
Dette er en god mulighet når K2 CombiCutter ikke kan henges på skinner i tak. Når K2 CombiCutter skal forsyne flere fôrganger er gulvvogn en god løsning.

Sideutmater

K2 kan utstyres med sideutmater for å kunne legge fôret ut til siden. En kan føre grupper på hver side av fôrbrettet. Sideutmateren kan leveres i forskjellige lengder så maskinen kan betjene fôrbrett opptil 4m bredde.

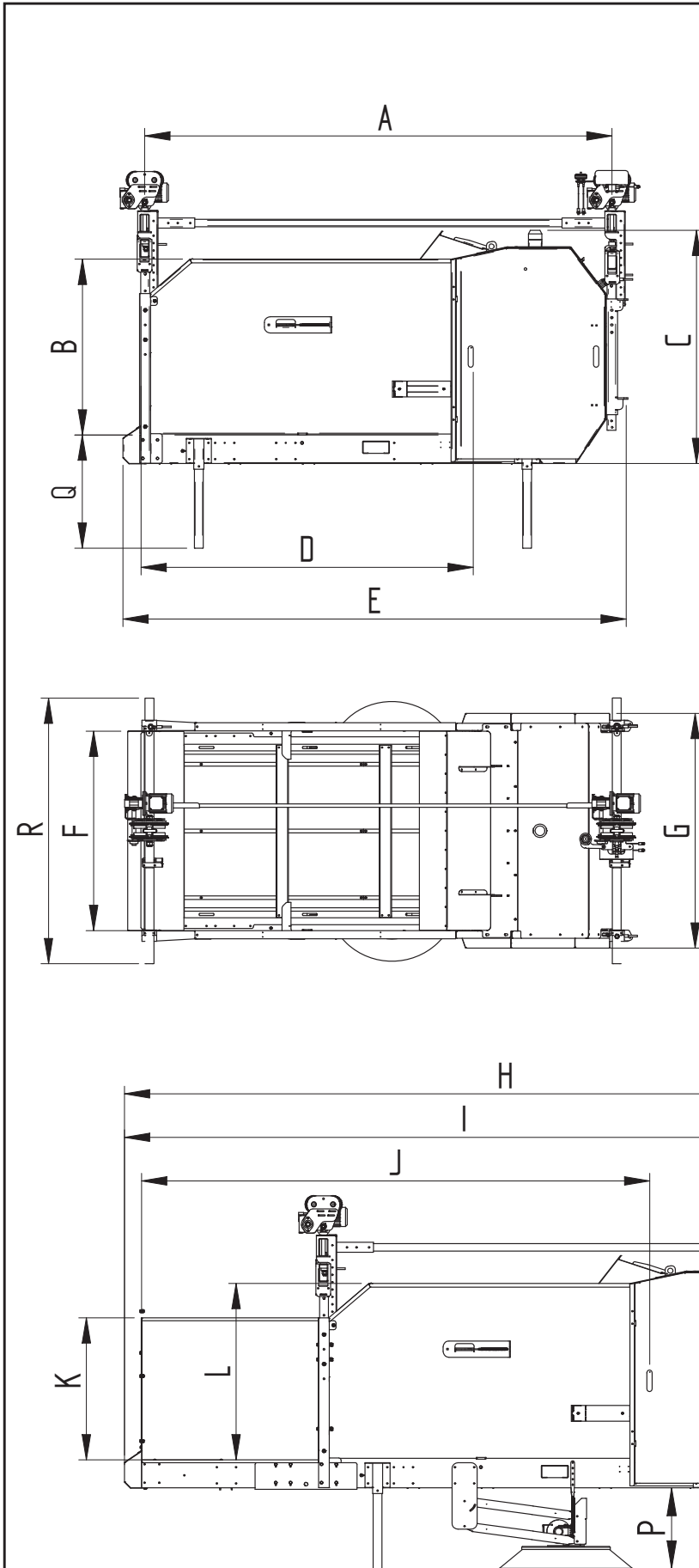
Roterende børste

Maskinen kan også utstyres med roterende børste for å kunne rengjøre fôrbrettet og skyve fôrrester bort til dyrene.



K2 CombiCutter

Alle mål er oppgitt i mm



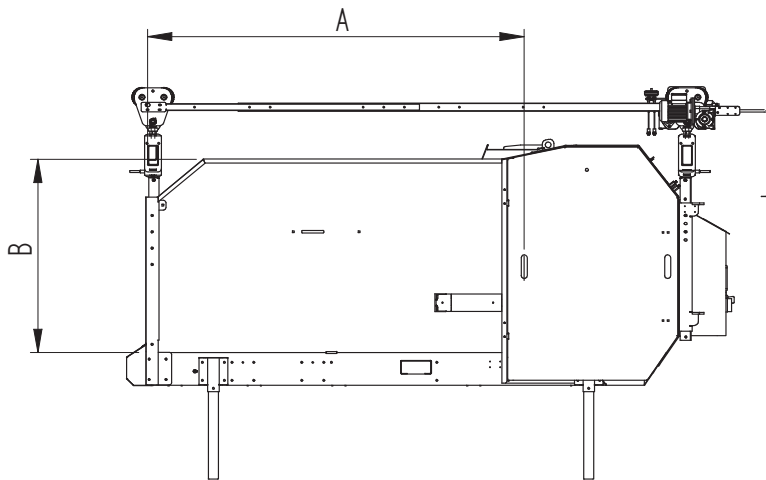
	MM	
A1	2670	LØPEKATT (KORT)
A2	3170	LØPEKATT (LANG)
B	1185	INNSENDIG
C	1580	HØYDE STD.
D1	2250	INNSENDIG (LANG)
D2	1750	INNSENDIG (KORT)
E1	2922	UTSENDIG (KORT)
E2	3422	UTSENDIG (LANG)
F	1354	INNSENDIG
G	1590	UTSENDIG
I	4624	UTSENDIG 1M SEKSJON
J	3448	INNSENDIG MÅL 1M SEKSJON
K	952	INNSENDIG
L	1185	INNSENDIG
M	1470	UTSENDIG
N	1755	MASKIN + SIDEUTMATER
P	550	ARBEIDSHØYDE KOST
Q1	400	LASTEHOYDE U/SIDEUTM.
Q2	780	LASTEHOYDE M/SIDEUTM.
R	1800	BREDDE PÅ BOM

	Motor kW	230V	400V
Valse	7,5	40A	30A
Bunnbelte	0,55		
Takdrift	0,40 X 2		
Gulvogn	1,10 X 2		
Sideutmater	0,90		
FeedBrush	0,40 X 2		

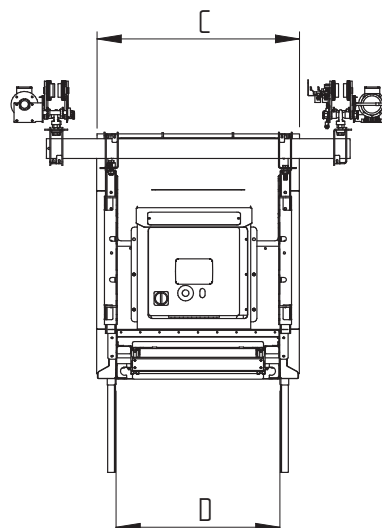
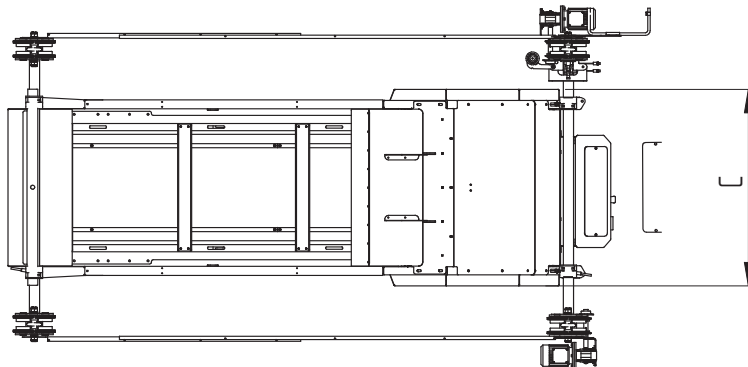
K2_02

K2 CombiCutter

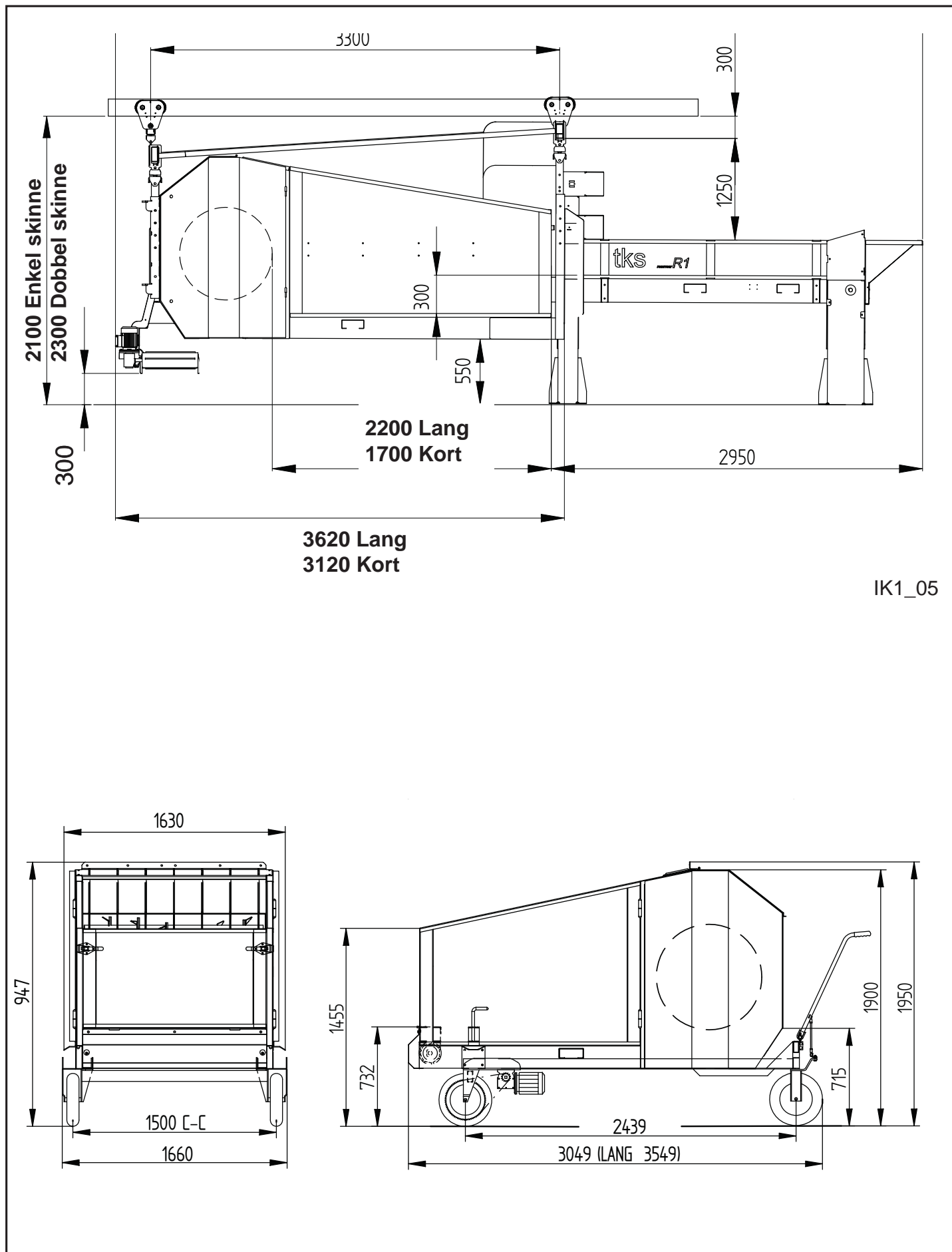
Alle mål er oppgitt i mm



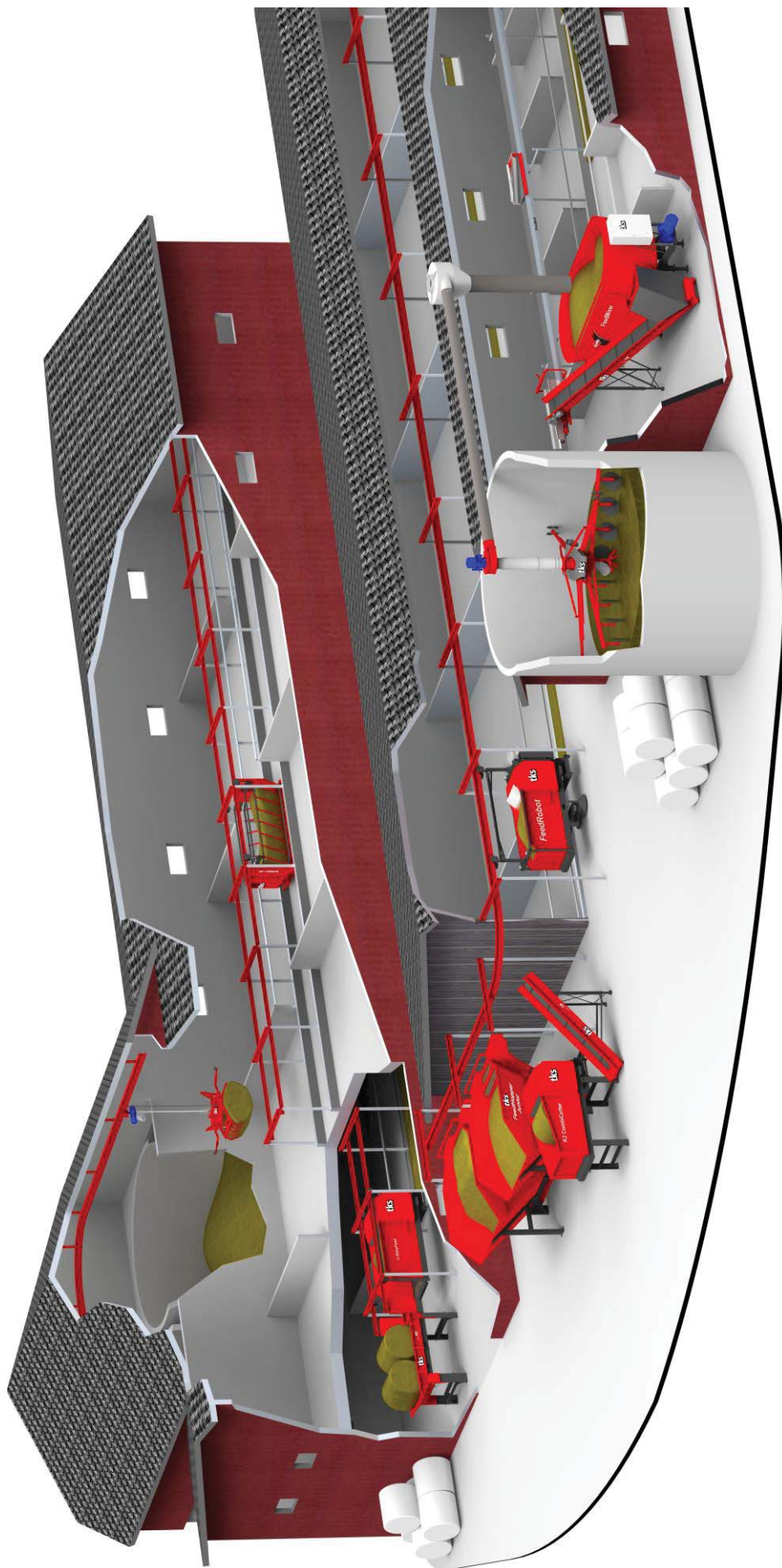
	MM	
A	2244	INNVENDIG
B	1202	INNVENDIG
C	1202	UTVENDING
D	964	INNVENDING



K2 CombiCutter



K2 CombiCutter



TKS AS, Kvernalandvn 100, N-4355 Kvernaland
Tel: +47 51 77 05 00, Fax: +47 51 48 72 28
www.tks-as.no e-post: post@tkS-as.no